



Landesgesellschaft
Österreich

Zertifikat der Konformität

der

werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) 0531 – CPR – 1090 – 0009

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Tragwerke und Komponenten aus Stahl

Harmonisierte Norm	Art / Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1	Tragwerke und Bauteile aus Stahl bis EXC3 nach EN 1090-2	2, 3a und 3b nach Tabelle A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch:



Muehringer Montage GmbH
Wallackstraße 5
4623 Gunsgraben

und hergestellt im/in den Herstellwerk/en:

Herstellerwerk(e) **Muehringer Montage GmbH**
Wallackstraße 5
4623 Gunsgraben

Die Notifizierte Stelle, **TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH**, **Kennnummer 0531**, hat die laufende Überwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die Beurteilung und Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt.

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 23.12.2011
(Tag der Erstaussstellung)

Zertifikatsgültigkeit bis 10/2021

Bemerkungen Mit geltendes Dokument ist der Auditbericht:
Nr.: 7251 12037-RSa

Ausstellungsort/-datum Wien, 13.12.2018



Tel.: +43 (0)1 798 26 26-0
Fax.: +43 (0)1 798 26 26-77

Landesgesellschaft
Österreich

Schweißzertifikat

0531-CPR-1090-0009

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tab. B1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat

gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle im Anwendungsbereich der CPR



MUEHRINGER MONTAGE GMBH

Hersteller

Muehringer Montage GmbH
Wallackstraße 5
4623 Gunskirchen

**Maßgebende Betriebsstät-
te(n)**

Technische Spezifikation

EN 1090-2

Ausführungs-klasse

EXC3

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 – Lichtbogenhandschweißen (E)
135 – Metall Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (MAG)
141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoff(e)

(Festigkeitsklasse / technische Spezifikation)

Baustähle bis S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nicht rostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Ing. Peter Danbauer, EWE geb. am: 16.10.1959

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Alexander Motz, IWT geb. am: 14.07.1982

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten techni-
schen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das
Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

(Tag der Erstausstellung)

23.12.2011

Zertifikatsgültigkeit bis

10/2021

Gültigkeitsdauer

Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der
oben genannten technischen Spezifikationen selber oder sich die
Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte nicht
wesentlich verändert hat.

Ausstellungsort/-datum

Wien, 13.12.2018



Zertifizierungsstelle

Tel.: +43 (0)1 798 26 26-0
Fax: +43 (0)1 798 26 26-77